

ЗАТВЕРДЖУЮ



Голова приймальної комісії НТУ «ДП»,

В.о. ректора _____

А.В. Павличенко

« 27 » березня 2025 р.

ПРОГРАМА

фахового іспиту зі спеціалізації

J8.03 «Транспортні технології (на автомобільному транспорті)»

для вступу на навчання за ступенем магістра

Уміння, що контролюються	Зміст програми
Аналізувати характер та особливості протікання процесу перевезень вантажів. Класифікувати фізико-хімічні властивості та об'ємно-масові характеристики вантажів. Визначати режими зберігання, перевантаження та транспортування, вимоги до транспортних засобів і упаковки, вимоги до маркування вантажів; вплив на величину собівартості перевезень експлуатаційних факторів. Розраховувати відносні зміни результативних величин під впливом різних техніко-експлуатаційних факторів. Обирати найбільш доцільну транспортно-технологічну систему для перевезення конкретного виду вантажу.	1 Вантажні перевезення 1.1 Транспортні характеристики вантажів 1.2 Тара та упаковка. 1.3 Вантажопотоки 1.4 Техніко-експлуатаційні показники роботи автопідприємств 1.5 Розробка транспортно-технологічних схем доставки вантажів
Аналізувати характер та особливості протікання процесу перевезень пасажирів та вантажів. Визначати продуктивність транспортних засобів і техніко-експлуатаційні показники, загальні та питомі норми витрат енергії в залежності від умов експлуатації. Розрахувати оптимальну за вантажопідйомністю структуру парку рухомого складу для перевезень вантажів за видами відправлень. Оптимізувати перевізну спроможність рухомого складу, що закріплений за об'єктом, в залежності від керованих параметрів.	2 Основи теорії транспортних процесів і систем 2.1 Транспортний процес 2.2 Продуктивність транспортних засобів 2.3 Використання енергоносіїв 2.4 Експлуатаційні показники використання рухомого складу 2.5 Формування структури і раціональне використання парку транспортних засобів

Уміння, що контролюються	Зміст програми
Аналізувати характер та особливості протікання процесу перевезень пасажирів. Визначати вплив на величину собівартості перевезень експлуатаційних факторів. Виконувати прогнозування пасажиропотоків по окремих об'єктах та видах перевезень пасажирів у відповідності з видами транспорту. Обґрунтовувати вибір доцільного методу організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів. Вибирати та будувати оптимальний графік руху.	3 Пасажирські перевезення 3.1 Попит на пасажирські перевезення 3.2 Техніко-експлуатаційні показники і собівартість пасажирських перевезень 3.3 Методи організації руху і роботи екіпажів транспортних засобів при пасажирських перевезеннях 3.4 Розробка розкладів руху 3.5 Вибір рухомого складу
Аналізувати технічні, технологічні процеси доставки вантажу. Прогнозувати перспективи розвитку перевезень у змішаному сполученні. Вибирати моделі та розраховувати орієнтовну кількість рухомого складу, навантажувально-розвантажувальних механізмів та визначати місця їх розташування. Вибирати методи і форми контролю за виконанням технологічного процесу. Розробляти пропозиції щодо узгодження технічних характеристик засобів взаємодіючих видів транспорту та технологічного процесу доставки вантажу. Виконувати оцінку взаємодії транспортних мереж і вузлів. Обґрунтовувати вибір та метод організації транспортно-виробничої системи доставки вантажів.	4 Взаємодія видів транспорту 4.1 Організація взаємодії видів транспорту 4.2 Оцінка взаємодії транспортних мереж і вузлів 4.3 Організація технічної взаємодії видів транспорту. 4.4 Організація технологічної взаємодії видів транспорту. 4.5 Оперативне управління транспортним процесом

Рекомендована література

1. Вакуленко К. Є. Доля К.В. Управління міським пасажирським транспортом : навч. посібник. Харків : ХНУМГ ім. О. М. Бекетова, 2015. 257 с.
2. Організація та управління пасажирськими перевезеннями: підручник / Маруніч В.С. та ін.; за ред. Л. Г. Шморгуна К.: Міленіум, 2017. 528 с.
3. Крикавський Є., Похильченко О., Фертч М. Логістика та управління ланцюгами поставок : навч. посіб. Львів : Вид-во Львів. Політехніка, 2017. 801 с.
4. Вакуленко К.Є., Доля К.В. Управління міським пасажирським транспортом : навч. посіб. Харків : ХНУМГ ім. О.М. Бекетова, 2015. 257 с.
5. Сокур М.І., Сокур Л.М., Петченко М.В. Транспортна і складська логістика : підручник. Кременчук : Щербатих О.В., 2016. 327 с.
6. Пікула М. М., Нечипоренко О. І., Бугайчук К. М. Взаємодія видів транспорту: навчальний посібник. Дніпро: УДУНТ, 2020. 162 с.
7. Вовк Ю.Я., Вовк І.П. Основи теорії транспортних процесів і систем : навч. посіб. (курс лекцій). Тернопіль : Тернопільський національний технічний університет імені Івана Пулюя, 2021. 104 с.
8. Козак А. Ю., Беспалов Д. О. Організація взаємодії видів транспорту при перевезеннях вантажів: навчальний посібник. Харків: ХНАДУ, 2021. 120 с.

9. Паламарчук В. Ю., Петренко О. В. Організація взаємодії видів транспорту в логістичних системах: навчальний посібник. Київ: КНУБА, 2019.
10. Бугайчук К. М., Савченко О. С. Інтермодальні перевезення в системі взаємодії транспорту: навчальний посібник. Дніпро: УДУНТ, 2023.
11. Оліскевич М. С. Організація автомобільних перевезень. Частина 1: Вантажні перевезення. Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2017. 336 с.
12. Горбачов П. Ф., Пономарьова Н. В., Любий Є. В., Волкова Т. В. Основи теорії транспортних процесів та систем: навч. посіб. Харків: ХНАДУ, 2015. 192с.
13. Дмитриченко М.Ф., Яцківський Л.Ю., Ширяєва С.В., Докуніхін В.З. Основи теорії транспортних процесів і систем. Навчальний посібник для ВНЗ. К.: Видавничий Дім «Слово», 2016. 336с.
14. Гаврилов Е.В., Дмитриченко М.Ф., Доля В.К., Лановий О.Т., Линник І.Е., Поліщук В.П. Системологія на транспорті. Підручник у 5 кн. Під заг. ред. Дмитриченка М.Ф. Кн. І: Основи теорії транспортних процесів і систем. К.: Знання України, 2015. 344с.
15. Панченко Н.Г., Резуненко М.Є. Елементи дослідження операцій в управлінні процесами перевезень: Підручник. – Харків: УкрДУЗТ, 2015. – Ч. 1. – 280 с.
16. Панченко А.І., Волошина А.А., Болтянський, О.В., Мілаєва І.І., Панченко І.А., Волошин А.А. Основи теорії транспортних процесів та систем: посібник-практикум. Мелітополь: ВПЦ «Люкс», 2021. 160 с.
17. Прокопенко Т. О. Теорія систем і системний аналіз: навч. посіб. Черкаси: ЧДТУ, 2019. 139 с.

Критерії оцінювання окремих завдань білета фахового іспиту

Кожне теоретичне тестове завдання білета оцінюється 1 балом, а практичне тестове завдання – 2 балами, виходячи з критеріїв:

а) однобальний теоретичний тест:

- 0** – вибір варіанта відповіді помилковий або обрано більш одного варіанта відповіді;
- 1** – обраний правильний варіант відповіді.

б) двобальний практичний тест:

- 0** – вибір варіантів відповідей помилковий або обрано більш двох варіантів;
- 1** – лише один правильний варіант відповіді з двох обраних;
- 2** – обрані тільки правильні два варіанти відповідей.

Структура білета

Білет містить 50 однобальних теоретичних тестів та 10 двобальних практичних тестів, які охоплюють всі змістовні модулі програми фахового іспиту. У підсумку максимальна сума балів білета складає 70 балів.

Шкала оцінювання білета

Вступний екзамен оцінюється за шкалою 100-200 балів. Мінімальний позитивний результат іспиту за виконання завдань білета (кваліфікаційний мінімум) складає 11 балів. Ця кількість балів відповідає екзаменаційній оцінці 100 за шкалою оцінювання. Переведення балів за виконання завдань білета вступного випробування до шкали 100-200 відповідно до таблиці 5.21 додатка 5 Правил прийому до НТУ «Дніпровська політехніка». Вступники, які за результатами іспиту набрали менш ніж кваліфікаційний мінімум, позбавляються права участі в конкурсі.

Приклади екзаменаційних завдань білета

а) однобальний теоретичний тест:

До поглинаючих пакувальних матеріалів відноситься:

- | | |
|---------------------|------------------------|
| а) деревна стружка; | б) активоване вугілля; |
| в) повсть і вовна; | г) скловолокно. |

б) практичне розрахункове завдання (задача):

Визначити можливу продуктивність за рік для умов: автомобіль перевозить за одну їзду 5 т вантажу, час їздки складає 60 хв, час роботи на маршруті – 10 год, коефіцієнт використання вантажомісткості – 0,8. Виберіть з наведених нижче варіантів вірну числову відповідь та одиницю розмірності до неї.

- | | | |
|-----------|-----------|-----------|
| а) 10220; | б) 18250; | в) 14600. |
| г) т·км; | д) т; | е) т/год; |